

Pětiosé frézovací jednotky jsou určeny pro mokré i suché frézování disků a bloků. Jsou vybaveny automatickým zásobníkem s kapacitou 22 nástrojů a výkonným vřetenem o výkonu 2,2 kW, které zajišťuje přesné a spolehlivé obrábění široké škály dentálních materiálů, včetně kovových náhrad, jako jsou abutmenty a třmeny.

CC Force je ideální volbou pro laboratoře, které primárně zpracovávají všechny běžně používané dentální materiály, jako jsou zirkon, kompozity, PMMA, PEEK a sklokeramika, ale zároveň požadují možnost frézování kovů. Nabízí spolehlivý výkon, vysokou přesnost a flexibilitu pro každodenní výrobu.



CC Force Pro nabízí všechny výhody modelu CC Force a navíc je vybaven čtyřpolohovým automatickým měničem disků. Ten umožňuje až 48 hodin nepřetržitého provozu bez obsluhy, zvyšuje produktivitu a zefektivňuje pracovní postupy.

Rychlost motoru:

60 000 ot./min.

Výkon motoru:

2,2 kW



Výhody:

- Monokokový rám z nerezové oceli zajišťuje maximální konstrukční stabilitu.
- Integrované odsávání ve vřetenu odvádí piliny přímo u nástroje pro čistší a efektivnější frézování.
- Pohyby os A 360° / B $\pm 40^\circ$ umožňují přesné pětiosé obrábění i u disparelních případů.
- Integrované vzduchové a kapalinové trysky zajišťují optimální chlazení a mazání nástrojů po celou dobu frézování.
- Inteligentní uživatelské rozhraní urychluje pracovní postupy a usnadňuje obsluhu.

OBJ. Č.	Název
IN540	CC Force
IN541	CC Force Pro

Technické informace CC Force / Force Pro	
Počet os	5
Pracovní prostor, osy A, B	360°
Pracovní prostor, osa B	$\pm 40^\circ$
Konstrukce	Monokok z nerezové oceli rám komory
Otáčky motoru	60 000 ot./min.
Výkon motoru	2,2 kW
Tlak vzduchu	7 bar – 100 l/min
Kapacita frézovacích nástrojů	Automatické s 22 pozicemi
Možnosti frézování	Mokrý nebo suchý
Rozhraní	Panel DF
Dotykový tablet	Integrovaný
Napájení	230 V
Rozměry (Š × V × H)	Force 650 × 830 × 720 mm Force Pro 845 × 835 × 720 mm
Hmotnost	Force 180 kg Force Pro 190 kg
Materiál	Zirkon, PEEK, PMMA, kompozit, titan, CoCr, kompozit, sklokeramika, hybridní keramika, disilikát lithia, předfrézované titanové abutmenty

Pětiosé frézovací jednotky jsou určeny pro mokré i suché frézování disků a bloků. Jsou vybaveny automatickým zásobníkem s kapacitou 22 nástrojů a výkonné vřeteno o výkonu 3,0 kW zajišťuje vysokou rychlost, přesnost a spolehlivé obrábění všech dentálních materiálů včetně kovů. Robustní konstrukce je navržena pro náročný provoz moderních zubních laboratoří.

CC Force+ je ideální volbou pro laboratoře s vysokým objemem výroby, které vyžadují rychlé, přesné a nepřetržité frézování kovů i všech běžně používaných dentálních materiálů, jako jsou zirkon, kompozity, PMMA, PEEK a sklokeramika. Volitelný systém pneumatického uvolnění disku umožňuje snadné přerušení procesu pro rychlou výměnu držáků nebo materiálů.

CC Force+ Pro nabízí všechny výhody modelu CC Force+ a navíc je standardně vybaven pneumatickým systémem uvolnění disku a čtyřpolohovým automatickým měničem disků. Ten umožňuje až 48 hodin nepřetržitého provozu bez obsluhy a zvyšuje efektivitu výroby. Pro maximální přesnost podporuje také absolutní optické snímače polohy s přesností až 0,1 μm .

Rychlost motoru: 60 000 ot./min.

Výkon motoru: 3,0 kW

Bezkartáčový motor



Automatický měnič disků



Optimální odvod pilin a mazání nástrojů



Podpěra C-CLAMP



Držák bloků se 6 pozicemi



Technické informace CC Force / Force Pro

Počet os	5
Pracovní prostor, osa A	360°
Pracovní prostor, osa B	±40°
Konstrukce	Monokok z nerezové oceli rám komory
Otáčky motoru	60 000 ot./min.
Výkon motoru	3,0 kW
Tlak vzduchu	6 bar – 100 l/min
Kapacita frézovacích nástrojů	Automatické s 22 pozicemi
Možnosti frézování	Mokrý nebo suchý
Rozhraní	Panel DF
Dotykový tablet	Integrovaný
Napájení	230 V
Rozměry (Š × V × H)	Force 650 × 835 × 720 mm Force Pro 845 × 835 × 720 mm
Hmotnost	Force 180 kg Force Pro 200 kg
Materiál	Titan, CoC, zirkon, PEEK, PMMA, kompozit, sklokeramika, hybridní keramika, disilikát lithia, předfrézované titanové abutmenty

OBJ. Č.	Název
IN542	CC Force+
IN543	CC Force+ Pro

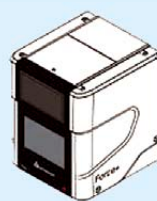
Přehled parametrů frézovacích přístrojů CC Force



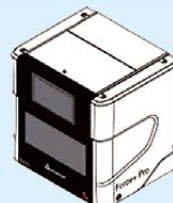
CC Force



CC Force Pro



CC Force+

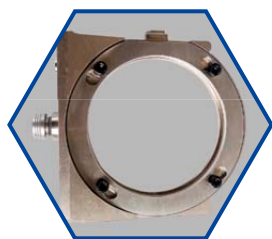


CC Force+ Pro

POLOHOVÁNÍ				
Nejvhodnější pro	Měkké materiály + příležitostně titan	Měkké materiály + titan	Velkoobjemové frézování kovů	Výroba kovových náhrad s nejvyšší přesností
VŘETENA A MOTORY				
Vřeteno	2,2 kW	2,2 kW	3,0 kW	3,0 kW
Otáčky motoru	60 000 ot./min	60 000 ot./min	60 000 ot./min	60 000 ot./min
Motory	Krokové motory se snímači polohy	Krokové motory se snímači polohy	Bezkartáčové motory s 23bitovými snímači polohy	Bezkartáčové motory s 23bitovými snímači polohy
OSY A NÁSTROJE				
Frézovací osy	5osé plynulé (simultánní)	5osé plynulé (simultánní)	5osé plynulé (simultánní)	5osé plynulé (simultánní)
Stopka nástroje	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Výměna nástrojů	Automatický, 22 pozic	Automatický, 22 pozic	Automatický, 22 pozic	Automatický, 22 pozic
Otočení A / B	360° / ± 40°	360° / ± 40°	360° / ± 40°	360° / ± 40°
AUTOMATIZACE A FLEXIBILITA				
Pneumatické uvolnění držáku	Volitelné	Součástí	Volitelné	Součástí
4-pozicový podavač disků (48 h)	Neobsahuje	Součástí	Neobsahuje	Součástí
Autokalibrace	Volitelné	Volitelné	Volitelné	Volitelné
MATERIÁLY				
Podporované	Kompozity, PMMA, vosk, oxid zirkoničitý, CoCr, PEEK, hybridní keramika, sklokeramika, lithium disilikát, předfrézované titanové abutmenty			
VÝKON A FYZIKÁLNÍ PARAMETRY				
Přívod vzduchu	7 bar / 100 l/min	7 bar / 100 l/min	6 bar / 100 l/min	6 bar / 100 l/min
Rozměry (D × Š × V)	650 × 720 × 830 mm	845 × 720 × 835 mm	650 × 720 × 830 mm	845 × 720 × 835 mm
Hmotnost	180 kg	190 kg	180 kg	200 kg

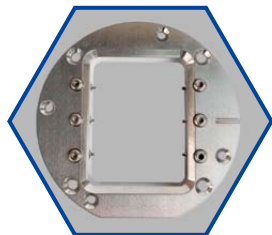


Volitelné příslušenství umožňuje přizpůsobit každý stroj na míru – buď přímo při objednání, nebo dodatečně po montáži u zákazníka.



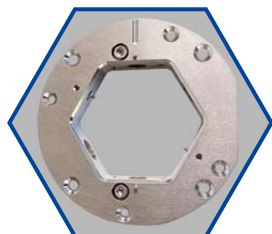
Standardní držák

Uzavřený, vysoce tuhý podpěrný prvek pro přesné obrábění. Držák je vhodný pro montáž do měniče disků. REF 526



Držák na 6 ks bločků

Speciální multifunkční držák pro předfrézované abutmenty (pre-milled) a disilikátové bločky umožňuje vložení vyměnitelných pouzder, která lze přizpůsobit jakémukoliv typu implantologického spojení. REF 530



Víceúčelová podpora

Umožňuje obrábět dva bloky, dva předfrézované a díky vyměnitelným pouzdrům také dva bloky na míru. REF 528



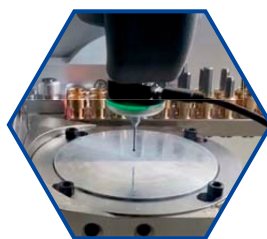
Podpěra C-CLAMP

Otevřená podpěra umožňuje zpracování měkkých materiálů a poskytuje rozsáhlý přístup k vestibulární oblasti. REF 523



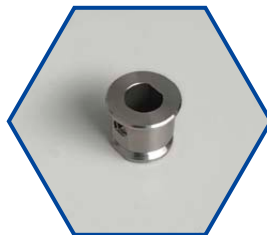
Paletizovatelná C-Clamp

Umožňuje práci ve vestibulární oblasti, podstavec je vhodný k montáži do skladovacího zásobníku. REF 529



Autokalibrace

Aby byla zachována vysoká přesnost, musí být každá frézka cyklicky kalibrována podle svých vnitřních manipulačních částí. REF 532



Premill adaptér

(Nt trading-Dess) REF 524



Automatický měnič disků

Volitelný zásobník na 4 disky umožňuje plně automatizovat pracovní cyklus se čtyřmi různými držáky. Do nich lze upnout disky různých materiálů a tloušťek, případně i adaptéry pro předfrézované abutmenty (pre-milled) a disilikátové bločky. REF 527



Speciální skříň

Všechny frézovací jednotky mohou být vybaveny speciálním podpěrným stolem, který praktickým a funkčním způsobem pojme filtrační a mazací systém, chladič systém a odsavač.

REF 520 – CC Force

v CC Force+

REF 521 – CC Force Pro

v CC Force+ Pro

Nástroje 6 mm s kroužkem

OBJ. Č.		Tvar	Použití
INCCFRF000001	M2	závitový	CoCr / Ti
INCCFRPT00001	T 1,6 mm	T-profil	CoCr / Ti
INCCFRPT00002	T 1,4 mm	T-profil	CoCr / Ti
INCCFRS000033	1,0 mm	oblý	Zr / PMMA / kompozit
INCCFRS000036	2,5 mm	oblý	Zr / PMMA / kompozit
INCCFRS000063	0,6 mm	oblý	Zr / PMMA / kompozit
INCCFRS000047	2,5 mm	oblý	sklokeramika
INCCFRS000048	1,0 mm	oblý	sklokeramika
INCCFRS000049	0,6 mm	oblý	sklokeramika

OBJ. Č.		Tvar	Použití
INCCFRP000008	1,5 mm	plochý	kov
INCCFRP000009	2,0 mm	plochý	kov
INCCFRP000010	0,5 mm	plochý	kov
INCCFRS000038	2,0 mm	oblý	kov
INCCFRS000039	1,0 mm	oblý	kov
INCCFRS000040	1,5 mm	oblý	kov
INCCFRT000010	1,5 mm	torus	kov
INCCFRT000011	3,0 mm	torus	kov
INCCFRT000012	1,5 mm	torus	kov
INCCFRT000013	1,0 mm	torus	kov
INCCFRT000015	3,0 mm	torus	kov